

# OLEOHIDRAULICA • VÍAL

## BOMBAS

## GRUPO P250



Se trata de un nuevo conjunto de bombas de engranajes que abarca caudales de **40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 (lts/min a 2000rpm)**. Diseñado para **soportar presiones de hasta 250 Bar**. Construída totalmente en **fundición de hierro**, con la particularidad de que los cuerpos de bomba poseen un **material especial que mejora sus propiedades anti fricción y anti desgaste, que permite soportar con altos rendimientos las exigencias que el circuito requiera**. Los engranajes apoyan sobre casquillos de fricción y placa antifricción de bronce. Sus dimensiones, elementos constitutivos y características de instalación, se encuentran standarizados según normas SAE. **Se pueden armar unidades simples o múltiples P250/P250 o P250/G1**. Este último caso nos permite agregar todos los caudales y tapas posteriores que el G1 ofrece.

### Ejemplos de aplicación:

#### Industria Pesquera:

- Barcos pesqueros, etc.

#### Industria Petrolera:

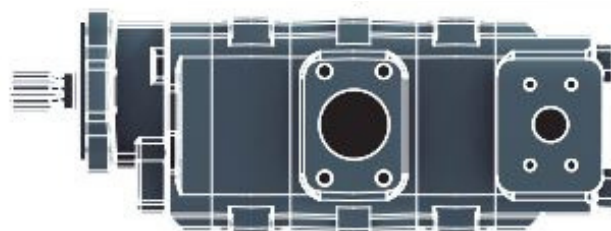
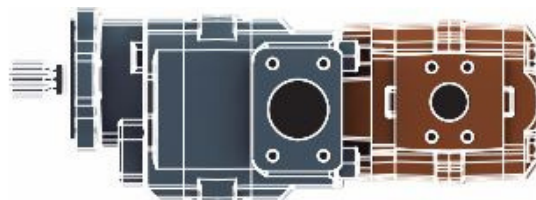
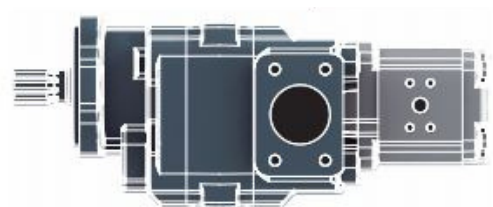
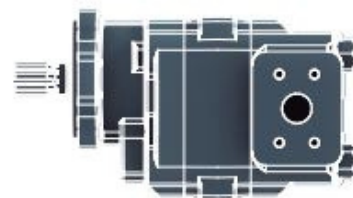
- Roscadoras de tubos para extracción del petróleo.
- Equipos especiales para trasbasar petróleo.

#### Maquinaria vial y minería (línea pesada):

- Motoniveladora.
- Palas cargadoras.
- Retroexcavadoras.
- Topadoras.
- Compactadoras, etc.

#### Recomendaciones:

- Utilizar aceite hidráulico específico.
- Utilizar filtros, tanto de succión como de retorno, apropiado y debidamente dimensionados.
- Asegúrese que el circuito tenga la velocidad de circulación del fluido correcta, evitando cavitación en la succión.
- Evitar sobrepresiones (picos de presión) que superen los límites permitidos recomendados.



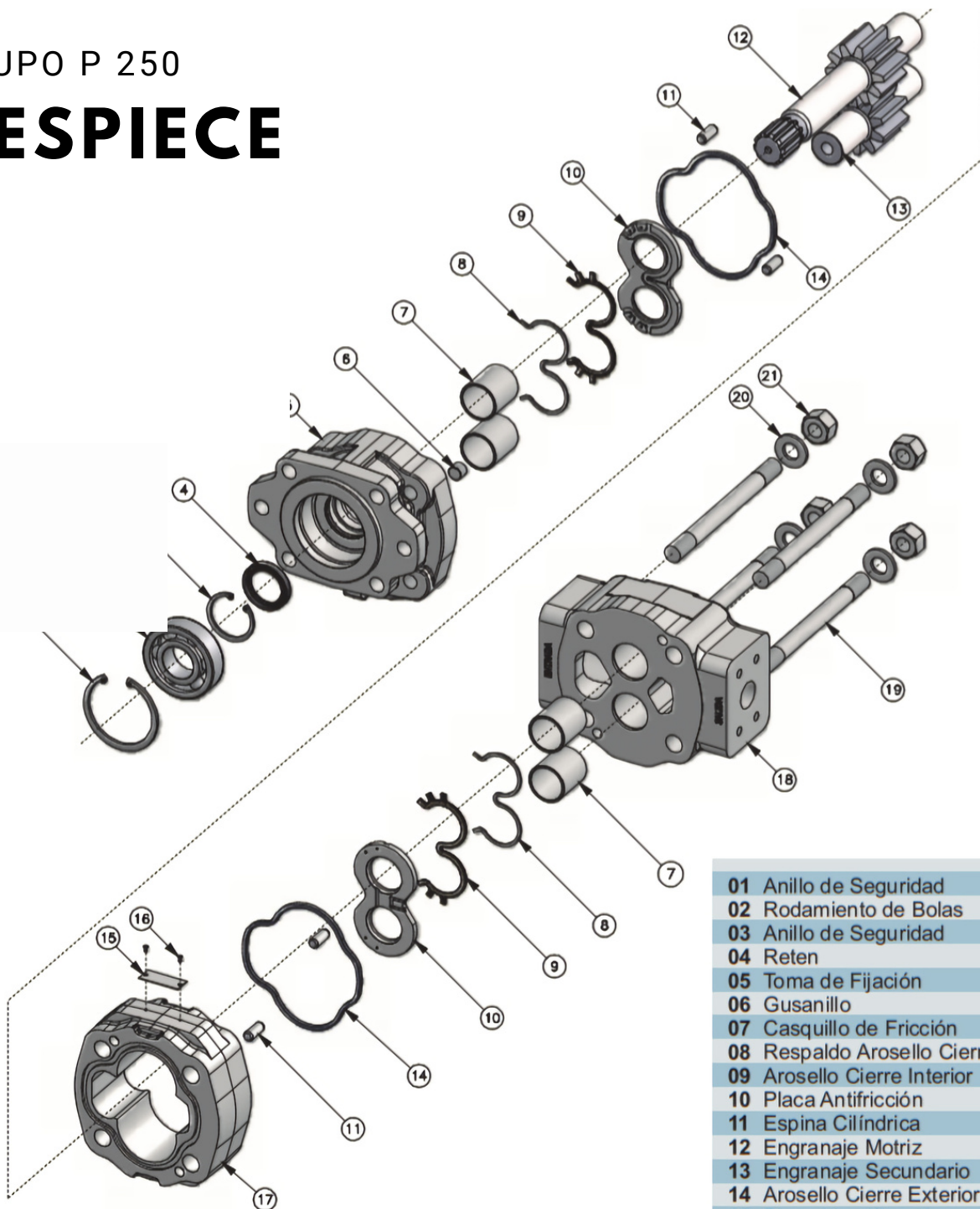
OLEOHIDRAULICA • VÍAL

# BOMBAS GRUPO P250



GRUPO P 250

## DESPIECE



- |    |                                   |
|----|-----------------------------------|
| 01 | Anillo de Seguridad               |
| 02 | Rodamiento de Bolas               |
| 03 | Anillo de Seguridad               |
| 04 | Reten                             |
| 05 | Toma de Fijación                  |
| 06 | Gusanillo                         |
| 07 | Casquillo de Fricción             |
| 08 | Respaldo Arosello Cierre Interior |
| 09 | Arosello Cierre Interior          |
| 10 | Placa Antifricción                |
| 11 | Espina Cilíndrica                 |
| 12 | Engranaje Motriz                  |
| 13 | Engranaje Secundario              |
| 14 | Arosello Cierre Exterior          |
| 15 | Placa Identificación              |
| 16 | Remache                           |
| 17 | Cuerpo                            |
| 18 | Tapa Posterior                    |
| 19 | Espárrago                         |
| 20 | Arandela Plana                    |
| 21 | Tuerca Hexagonal                  |

# OLEOHIDRAULICA • VÍAL

## BOMBAS

### GRUPO P250



DETALLES TÉCNICOS

## TABLA DE VALORES



VALORACIONES		MODELOS										
		40	60	80	100	120	140	160	180	200		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Desplazamiento	cm <sup>3</sup> /rev	20.90	31.30	41.80	52.20	62.70	73.10	83.60	94	104.50	
		in <sup>3</sup> /rev	1.28	1.91	2.55	3.19	3.83	4.46	5.10	5.74	6.38	
	Caudal (a 2000 rpm)	lts/min	40	60	80	100	120	140	160	180	200	
		gal/min	10.57	15.85	21.13	26.42	31.7	36.98	42.27	47.55	52.83	
	Ancho de engranaje	mm	12.70	19.05	25.40	31.75	38.10	44.45	50.80	57.15	63.50	
		inches	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	
	Ancho de cuerpo	mm	25.40	31.75	38.10	44.45	50.80	57.15	63.50	69.85	76.20	
		inches	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	
	rpm	mínima	600									
		máxima	2400									
	Máxima presión de operación	bar	250			230			210	190	175	
		psi	3625			3335			3045	2755	2538	
Máxima presión intermitente	bar	275		270		255	245	225	205	190		
	psi	3988		3915		3698	3553	3263	2973	2755		
Peso aproximado	kg	23.50	24.20	24.80	25.50	26.20	26.90	27.60	28.30	29.10		
	lb	51.80	53.35	54.67	56.22	57.76	59.30	60.85	62.39	64.15		

Temperatura durante el ensayo 50°C. Aceite hidráulico ISO 46.

